

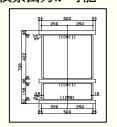
運用面で他をリード

サイコロ加工図・スイカンの利便性

- サイコロ・スイカンともに一貫データを保持
- ・ 鉄骨は変更・修正がつきものです。すでに処 理されたデータに変更・修正が起きても安心で す。
- ・ サイコロ・スイカンの構成部品(PL・形鋼) は再度「同形集計」を行い、加工図に反映され、 結果、仕口内柱と PL 材のマークの統一性を保 ちます。

未決定な物件でも先行して作業を進めること が可能です。

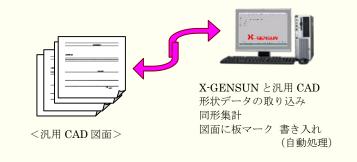
- サイコロコマンドでは次のような帳票出力が可能
- ・ サイコロ加工図
- ・ コラム切断明細書
- ・ プレートリスト
- ・ プレート註文書(絵付)
- 裏板明細書



汎用 CAD データからの取り出し

- CAD データからの現寸作業
- ・ CAD 側で「約束された処理」をすることによ り、図面内・フォルダー内全ての図面から、自 動的に X-GENSUN システムに取り込むことが できます。取り込んだデータは「同形集計」を 行い板マークを振ります。

その PL マークは取り込んだ図面に返すことが でき PL 発注データと図面データのマークの統 一性が保てます。



データファイル管理・X-GENSUN サーバ

- 環境データ管理のために便利なツール
- ・ 環境圧縮解凍 》》環境の保存・戻し
- ・ 環境コンバート
- 環境転送
- ・ 環境コピー
- X-GENSUN サーバ (オプション)
- ・ X-GENSUN を複数台使用の場合、各々の作 業環境をサーバに登録。修正に応じて上書きさ れます。使用中環境には排他制御がされ他の作 業者との重複は避けられます。

同工事における各部材の発注データや発注番 号の管理も X-GENSUN サーバにより行えま す。



運用上の便利なツール

- システム運用管理のためのツール
- 図面ツール類》》現寸作業に便利です。



- 図面変換 »» CAD データの変換ソフト
- プロッタライター » 出力用共有プロッタ

鉄骨専用 STACE からの連動運用





株式会社 テクリード

〒130-0022 東京都墨田区江東橋 2-2-3 倉持ビル 第2

TEL 03-3635-0870 FAX 03-3635-0980 e-mail: techlead@maple.ocn.ne.jp hp-url: http://www.techlead.co.jp

Windows は、米国 Microsoft 社の米国及びその他の国における登録商標です。

製品仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

TEC 20090501

for Windows



板から形鋼まで!!

匠の 技を 継承



型板・帳票・連動系

* システムに歴史の重みを感じます *

二十数年前、現寸型取り機として一世を風靡した 「GENSUN」。その後も想いは熟成され、歴史に裏打ち された「X-GENSUN」が再び新風を起こします。

現寸業務は製作加工前の最終関門...だからこそミスは 許されず、甘えも許されない。そんな覚悟でシステム開発 をしています。<開発者の弁>

見寸」に 妥協はない

* 加工(もの作り)に徹した...システム *

現寸業務には欠かせない開先・ルートギャップ・伸び・ 縮みまでも考慮し、作成・管理ができます。

部品構成表 ≫ 組立加工図 ≫ 部材発注書 ≫ NC溶 断 ≫ NC孔明 まで一貫したデータの構造により、連携 した業務への精度と迅速性が期待できます。

システムの特徴

入力は簡単明瞭!初心者からプロまで納得のつくり

- 型板に応じたメニューが用意されています
- ・定型型板 »» ベース ガセット 方杖 ダイアフラム
- ・寸法切型板》》定型プレート
- ・不定形型板》》汎用プレート+(汎用 CAD リンク)
- ・汎用 CAD データ 》》 自動一括入力
- ・EXCEL データ 》》 自動一括入力
- ・STACE (鉄骨専用)データ 》》 集計済みデータ連動
- 形鋼部材加工に応じた入力専用コマンド
- ・ブレース 》》 ガセット型板+加工図
- ・サイコロ » コラムサイコロ Hサイコロ
- ・シャフト 》》 コラムシャフト
- ・スイカン(絞りコラム) 》》型板展開
- その他便利コマンド
- ・加工図 》》 軽量形鋼 形鋼 BH などの加工図
- ・文字シート 》》 文字型のフイルム出力

入力を簡便にする便利なメニュー

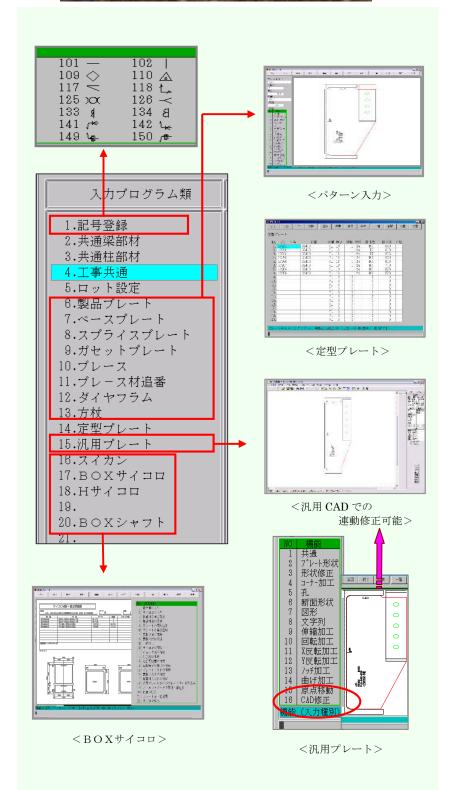
- 変更要素に応じた各種ツール類
- · 工事共通 · 工事標準
- 共通梁部材
- 共通柱部材
- ・記号登録
- ・メニュー登録



変更修正に柔軟に対応するユーティリティ

- 変更要素に応じた各種ツール類
- ・一括加工 》》 型板のコーナー加工、伸縮など
- ・一括変更 》》 材質 板厚 ボルト径 孔径など
- 一括削除
- ・プレート名一括変更
- ・同形プレート集計 》》 同形板のマークの振りなおし

処理イメージ



型板・註文書

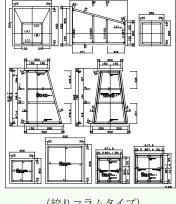
<型板フィルム> 00000000

多彩な出力

<発注明細書 絵付き>

1,70122,73/1512	114-			
プレート発注明細書カルート側(カート)	(計 額) 884	00	(工事数号) (工事名) くパン パルシステムバミ 2F GPL	(ロット) (ロット)
表 注 を	* *	\vdash	(MI) #	8 202
車を一寸法(細×棚) (mm) 全G 1 3	15	नंद्रध्य 🔏	F1 10 18	202 00
PL9 - 233.5×650 #		(型)		161 k
G14	12		J	113 k
PL9 - 233.5×650 #		(型)		128 k
2G15	2		······	63.2 k
PL22 - 237×865 #		(型)	L	70.8 k
0616	- 1			

21-C1 (# 150-V2-ar

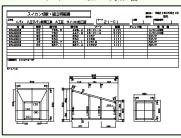


形鋼加工図

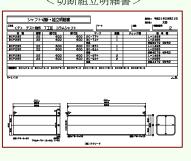
<展開チェック図>

(絞りコラムタイプ)

<サイコロ組立明細書>

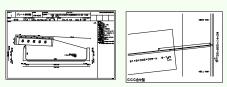


<切断組立明細書>

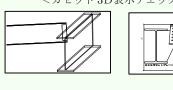


ガセット型板類

<ガセット入力チェック> <ガセット度型図>



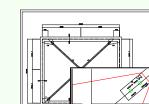
<ガセット3D表示チェック>

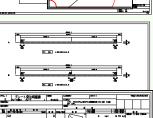


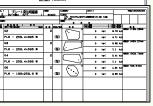


ブレース型板・註文書類

<ブレース全体図・部品図・型板>







CAM 実践 NC 連動







※ ガス・レーザー プラズマ溶断機

- 小池酸素工業
- 日酸 TANAKA
- コータキ精機
- AMADA

※ プレート孔明機 不二精機製造所

- 昭和精工
- (SFM SFM-V2)
- 大同マシナリー ・タケダ機械
- (JIP-CL PRT DXF)